

Catalogue général 2020

– Nilfisk grey line



Aspirateurs Poussières

Une filtration de qualité pour une puissance d'aspiration maximum

Les aspirateurs Nilfisk sont conçus en fonction des besoins des opérateurs. Ils sont compacts, faciles à utiliser, à manoeuvrer

et robustes pour une fiabilité à toute épreuve année après année. De plus, les filtres de qualité supérieure assurent une réelle puissance d'aspiration et une filtration efficace.



Faible consommation d'énergie

Le prestige de la conception Nilfisk est reconnu dans le monde entier. En plus de leur conception spéciale, les aspirateurs Nilfisk sont tous silencieux et vous offrent une aspiration puissante avec une faible consommation d'énergie.

Des moteurs Nilfisk puissants et fiables

Les moteurs Nilfisk sont robustes et solides avec une capacité d'aspiration très puissante et un faible niveau sonore. Ils utilisent une conception industrielle dédiée au nettoyage professionnel. Un moteur d'aspirateur non protégé, quelle que soit sa puissance, a une durée de vie réduite. Pour être protégé, il doit être doté d'un filtre principal efficace qui retient les particules et empêche le moteur d'être endommagé.

Un faible niveau sonore vous permet de réaliser des économies

Le nettoyage en journée a toujours semblé logique. Mais lorsque les équipements sont bruyants et volumineux la tâche s'avère compliquée. Grâce à la conception compacte et au faible niveau sonore des aspirateurs Nilfisk, le nettoyage en journée est possible et représente un choix idéal !

Améliorez votre environnement intérieur grâce à la gamme de filtres efficaces proposés par Nilfisk

Nilfisk possède l'une des plus larges gammes de filtres au monde. Le filtre HEPA retient 99,95 % des particules mesurant 0,1 micron. Le filtre ULPA retient jusqu'à 99,9995 % des particules à 0,3 microns. Il est utilisé dans les zones à haut risque où la diffusion de particules dans l'atmosphère doit être contrôlée.



Conception ergonomique pour un nettoyage impeccable et efficace

- Interrupteur marche/arrêt intuitif
- Stockage du câble pratique
- Rangement des accessoires intégrés
- Remplacement simple des sacs poussières

L'aspirateur VP100 vous offre la solution idéale de nettoyage tout en simplicité. Son concept robuste avec son fonctionnement simple garantit une utilisation intuitive sans mode d'emploi complexe.



DONNÉES TECHNIQUES	VP100
Niveau sonore en dB selon la norme IEC 60335-2-69	75
Puissance consommée (W)	880
Puissance utile maxi/mini (W)	192
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	30
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	8.5
Longueur câble électrique (m)	8
Poids (kg)	5.2
CARACTÉRISTIQUES	
Rangement des accessoires	•
Rangement du câble	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
FLEXIBLE NOIR CPLT(ENCLENCHEUR+TC)	147 0765 500
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500
SUCEUR CAOUT BISEAUTE D32	147 0146 500
EMBOUCHURE MIXTE RD277 Ø32MM	
FILTRE PRIMAIRE	VA81235
PLAQUE MOTEUR FILTRE AVANT	VA85064
FILTRE DE REFOULEMENT	VA81413
TUBE ACIER Ø 50 M D 32MM	140 8246 040
ARTICLE N°.	50000470



Aspirateurs poussières avec filtration HEPA pour un nettoyage quotidien

- Filtre certifié HEPA
- Câble d'alimentation orange pour une meilleure sécurité
- Capacité d'ensachage supérieure pour un gain de temps et plus d'économie
- Poids de 5,5 kg pour plus de maniabilité et moins de fatigue pour l'utilisateur
- Niveau sonore de 73 dB(A) pour une utilisation aisée en présence du public
- Des rangements astucieux pour les accessoires et le câble d'alimentation

Le Nilfisk VP300 HEPA est conçu pour le nettoyage quotidien des locaux tels que les bureaux, les chambres d'hôtel, les magasins de détail, et peut être utilisé en présence du public grâce à son faible niveau sonore.



DONNÉES TECHNIQUES	VP300 HEPA BASIC	VP300 HEPA EU BI-VITESSE
Niveau sonore en dB selon la norme IEC 60335-2-69	73	73/70
Puissance consommée (W)	800	800/400
Puissance utile maxi/mini (W)	215	215/110
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	32	32/25
Dépression à l'embouchure (kPa)	22	22/15
Capacité de cuve/Net de remplissage (L)	10/8	10/8
Dimensions Lxlxh (mm)	395x340x390	395x340x390
Longueur câble électrique (m)	10	15
Poids (kg)	5.5	5.5
CARACTÉRISTIQUES		
Câble détachable		•
Sac poussières papier (1 pièce)	•	•
Câble fixe	•	
Filtration HEPA	•	•
Deux vitesses		•
Filtre d'échappement H13	•	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
FLEXIBLE NOIR CPLT(ENCLENCHEUR+TC)	147 0765 500	147 0765 500
EMBOUT CONIQUE SOUPLE	107408039	107408039
BROSSE PARQUETS/SOLS DURS		140 6700 540
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500	140 8244 500
SUCEUR CAOUT BISEAUTE D32	147 0146 500	
EMBOUCHURE MIXTE RD295P Ø32MM	107417790	
FILTRE TENDU	147 1432 500	147 1432 500
FILTRE HEPA H 13	147 1250 500	147 1250 500
CORDON DETACHABLE 15 M ORANGE		107402901
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM		011 8130 500
TUBE ACIER Ø 50 M D 32MM	140 8246 040	
ARTICLE N°.	107415322	41600870



Aspirateurs poussières choisis par des millions de professionnels pour le nettoyage quotidien de surfaces importantes

- Excellent niveau sonore
- Grande capacité de remplissage
- Filtre HEPA H13 de série
- Composants de haute qualité
- Fonction Double vitesse

Les aspirateurs VP930 sont utilisés dans le monde entier pour le nettoyage quotidien de grandes surfaces. Ils sont stables, puissants et d'une robustesse prouvée. Ils sont adaptés à toutes les exigences de nettoyage grâce au système de filtration efficace et à leur grande capacité d'ensachage.

Le sac poussières a une capacité de 15 litres. La conception intelligente des aspirateurs poussières VP930 optimise les trajets des flux d'air et réduit au minimum les pertes d'énergie.



DONNÉES TECHNIQUES

	VP930 HEPA Basic EU	VP930 HEPA EU BI-VITESSE
Niveau sonore dB(A) IEC/EN 60335-2-69	70	70/66
Puissance consommée (W)	760	760/400
Puissance utile en fin de tube (W)	240	240
Débit d'air (l/sec.)	33	33
Dépression (kPa)	23	23
Capacité du sac poussières (l)	15	15
Longueur de câble (m)	15	15
Poids (kg)	7.9	7.9
Dimensions (LxlxH) (mm)	440x390x330	440x390x330
Type de filtre principal	HEPA 13	HEPA 13
Niveau de pression acoustique DB(A) IEC/EN 60335-2-69	57	57/53

CARACTÉRISTIQUES

Sac poussières (5 pièces)		•
Cuve peinte intérieure	•	•
Sac poussières (1 pièce)	•	•
Filtration HEPA	•	•
Deux vitesses		•

ACCESSOIRES DE SÉRIES

FLEXIBLE+TUBE COURBE D32	140 2782 500	140 2782 500
TUBE PLAT NOIR D32		010 3098 500
BROSSE UNIVERSELLE D32	011 3104 500	011 3104 500
EMBOUCHURE MIXTE RD295P D32	107417790	107417790
FILTRE PRIMAIRE BLANC	140 1515 500	140 1515 500
FILTRE MOTEUR	140 1535 510	140 1535 510
FILTRE HEPA H13	147 1250 600	147 1250 600
TUBE ALU L=50CM D32	011 6431 500	011 6431 500
SAC POUSSIÈRES 5-PIÈCES		140 7015 020
ARTICLE N°.	107415451	107415453



Performances supérieures et faible consommation d'énergie

- Puissance de 330 ou 730 W
- Bi-vitesse pour une souplesse totale d'utilisation alliant puissance et performance de nettoyage
- Filtre d'échappement HEPA H13 de série
- Très faible niveau sonore
- Fermeture magnétique du compartiment poussière pour une grande fiabilité et facilité d'utilisation

L'aspirateur Nilfisk VP600 est la solution idéale pour les clients qui recherchent puissance, ergonomie et faible niveau sonore. Il est parfaitement adapté pour une utilisation dans les hôtels, les collectivités (écoles, administration...), les établissements de santé, les bureaux, etc...

Il est proposé en trois versions avec deux niveaux d'aspiration (de 330 ou 730 W) et des câbles de 10 à 15 mètres favorisant un grand rayon d'action.



DONNÉES TECHNIQUES

	VP600 HEPA BASIC	VP600 HEPA STD 2 EU BI-VITESSE	VP600 HEPA STD 3 EU BI-VITESSE
Niveau sonore en dB selon la norme IEC 60335-2-69	62	74/70	74/70
Puissance consommée (W)	730	730/330	730/330
Puissance utile maxi/mini (W)	200	200/75	200/75
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	30	30/24	30/24
Dépression à l'embouchure (KPA)	22	22/15	22/15
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	10	10	10
Dimensions LxIxH (mm)	480x300x270	480x300x270	480x300x270
Longueur câble électrique (m)	10	15	10
Poids (kg)	7	7	7

CARACTÉRISTIQUES

Câble détachable		•	
Sac poussières (1 pièce)	•	•	•
Version 2 vitesses		•	•
Filtration HEPA	•	•	•
Rembobinage du câble			•
Poignée ergonomique	•	•	•

ACCESSOIRES DE SÉRIE

FLEXIBLE NOIR CPLT(ENCLENCHEUR+TC)	147 0765 500	147 0765 500	147 0765 500
EMBOUT CONIQUE SOUPLE	107408039	107408039	107408039
BROSSE PARQUETS/SOLS DURS	140 6700 540		
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500	140 8244 500	140 8244 500
EMBOUCHURE COMBINÉE ECO-NE10		107413075	107413075
FILTRE HEPA H13	147 1250 600	147 1250 600	147 1250 600
FILTRE TENDU	107413056	107413056	107413056
CORDON DETACHABLE 15 M ORANGE		107402901	
MODULE CABLE ALIMENTATION FIXE VP600 EU	107413043		
MODULE CABLE ALIMENTATION ENROULEUR VP6000			107413048
MODULE CABLE ALIMENTATION DETACHABLE VP600		107413044	
TUBE ALU L=50CM.DIA.32 MM	011 6431 500		
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM		011 8130 500	011 8130 500
ARTICLE N°.	107418541	41600860	41600861



Le nettoyage sans fil - la puissance à l'état pur

- Haute productivité : jusqu'à 60 minutes de travail avec une batterie complètement chargée
- Charge rapide de la batterie en 40 minutes : offre un nettoyage en continu grâce aux 2 batteries interchangeables
- Performances élevées de nettoyage avec la fonction "Power Boost" : permet d'effectuer un nettoyage en profondeur
- Le nettoyage avec un aspirateur batterie permet une plus grande mobilité pour nettoyer n'importe où sans besoin de prise secteur et d'avoir à stocker le câble d'alimentation
- Environnement de nettoyage sécurisé pour le personnel et les personnes se situant dans la zone de nettoyage en supprimant le risque d'un câble au sol
- Le VP600 Battery est doté du meilleur niveau de pression acoustique de sa catégorie à partir de 55 dB(A) permettant un nettoyage quotidien rentable, même dans des zones occupées.

Le Nilfisk VP600 Battery est un aspirateur flexible à deux vitesses pour augmenter la productivité (absence de câble et avec une autonomie pouvant aller jusqu'à 60 minutes). Avec un temps de charge de seulement 40 minutes, cet aspirateur vous offre des performances de nettoyage sans interruption en interchangeant 2 batteries Lithium-Ion de 36V.



DONNÉES TECHNIQUES

VP600 Battery

Puissance nominale (W)/Tension (V)	650/36
Puissance aéraulique (W)	45/116
Débit d'air (l/sec.)	21.7/26.7
Capacité du sac poussières (l)	8
Dimensions (LxlxH) (mm)	480x300x270
Poids (machine seule) (kg)	7.2
Poids avec batterie (kg)	10
Capacité de la batterie (Ah)	7.8
Niveau de pression sonore (dB(A) ISO 11203)	55/61
Consommation d'énergie (W)	190/465
Autonomie de la batterie (min.) PowerBoost/Eco	60/30
Temps de charge de la batterie (min.)	40
Type de filtre	H13

CARACTÉRISTIQUES

Sac poussières (1 pièce)	•
Filtre principal HEPA H13	•

ACCESSOIRES DE SÉRIE

FLEXIBLE NOIR CPLT(ENCLENCHEUR+TC)	147 0765 500
BROSSE PARQUETS/SOLS DURS 32 MM	140 6700 540
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500
EMBOUCHURE MIXTE RD295P Ø32MM	107417790
EMBOUT CONIQUE SOUPLE	107408039
FILTRE TENDU	107413056
FILTRE HEPA H13	147 1250 500
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM	011 8130 500
CORDON DE CHARGEUR EU	107418149
BATTERIE LITHIUM 36V 10S4P	41600869
CHARGEUR BATTERIE LI 500W	107417770

ARTICLE N°.	41600821
--------------------	-----------------



Aspirateur dorsal confortable et ergonomique avec capacité de sac poussière importante

- Très faible niveau sonore : permet un confort de l'opérateur permanent ainsi qu'un nettoyage dans les zones les plus sensibles au bruit
- Filtre HEPA : facile et simple à installer pour une protection contre les allergènes en quelques secondes
- Capacité de 5 ou 10L pour une meilleure adaptation à tous vos besoins
- Grand rayon d'action avec câble de 15m détachable, connexion électrique amovible sûre et rapide
- Convient aux gauchers et aux droitiers et à tous les gabarits grâce aux sangles réglables.

Nombreux sont les critères de qualité nécessaires à un bon aspirateur dorsal : être léger et posséder une répartition des masses optimale, offrir le niveau sonore le plus faible possible. La capacité du sac poussière doit être importante afin d'éviter des changements fréquents. Les aspirateurs dorsaux Nilfisk GD5/GD10 surpassent ces critères. Par les avancées technologiques que Nilfisk introduit dans tous ses produits, nous démontrons que l'on peut toujours être plus productif en réduisant les coûts.



DONNÉES TECHNIQUES	GD10 BACK HEPA EU	GD5 BACK HEPA BASIC EU	GD5 BACK HEPA PLUS EU
Niveau sonore en dB selon la norme IEC 60335-2-69	76	76	76
Puissance consommée (W)	780	780	780
Puissance utile maxi/mini (W)	225	225	225
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	33	33	33
Dépression à l'embouchure (KPA)	22	22	22
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	10	5	5
Dimensions Lxlxh (mm)	380x260x570	380x260x570	380x260x570
Longueur câble électrique (m)	15	15	15
Poids (kg)	5	4.5	4.5
CARACTÉRISTIQUES			
Prise pour électro-brosse			•
ACCESSOIRES DE SÉRIE			
FLEXIBLE CONIQUE CLPT AV.TC	147 1236 500	147 1236 500	147 1236 500
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500		140 8244 500
EMBOUT TRONCO D 32MM	22302100		22302100
EMBOUCHURE MIXTE RD295P Ø32MM	107417790	107417790	107417790
FILTRE PRINCIPAL TENDU GU/GD10	147 1099 500		
FILTRE PRINCIPAL TENDU GD 5		147 1100 500	147 1100 500
FILTRE HEPA H 13	147 1250 500	147 1250 500	147 1250 500
HARNAIS PREMIUM COMPLET	147 1246 510		147 1246 510
KIT SANGLES STANDARD CPL		147 1090 510	
TUBE ALU L=50CM.DIA.32 MM		011 6431 500	
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM	011 8130 500		011 8130 500
LOT DE 5 SACS PAPIER DE 5			147 1098 500
ARTICLE N°.	107417927	107417934	107417935



La liberté de nettoyer partout - le nettoyage sans fil de haute puissance

- Sans fil et grâce à son design ergonomique, la liberté et la mobilité d'action sont maximales
- Haute productivité jusqu'à 60 minutes d'autonomie avec une batterie au Lithium-Ion de 36 V
- Le temps de charge inégalé de seulement 40 minutes permet un nettoyage en continu en utilisant deux batteries
- L'absence de câble électrique assure un environnement de travail plus sécurisé
- La performance optimale avec fonction «Power Boost» offre une puissance d'aspiration supplémentaire pour le nettoyage d'endroits très sales
- Le faible niveau sonore de 60 dB(A) permet un nettoyage en journée plus économique

L'aspirateur Nilfisk GD 5 Battery vous offre tout ce dont vous avez besoin pour terminer le travail plus rapidement : oubliez le câble et la prise de courant.

Son design dorsal vous assure un confort de travail optimal ! Compact et mobile, le Nilfisk GD 5 Battery permet d'aspirer la poussière dans les espaces réduits, entre les sièges, tables et étagères.

Cet appareil est le choix idéal pour les cafés, restaurants, magasins, cinémas, auditoriums et salles de conférence, ainsi que pour les compagnies de transport aérien...



DONNÉES TECHNIQUES

GD5 BATTERY

Puissance nominale (W)/Tension (V)	650/36
Puissance aéraulique en bout de flexible (W)	45/116
Débit d'air (l/sec.)	21.7/26.7
Capacité du sac (l)	5
Dimensions (LxlxH) (mm)	240x330x755
Poids (machine seule) (kg)	5.3
Poids avec batteries (kg)	8
Capacité de la batterie (Ah)	7.8/280.8
Niveau de pression sonore (dB(A) ISO 11203)	60/65
Consommation d'énergie (W)	190/465
Surface filtrante (cm²)	1245
Temps de charge de la batterie (min.)	≤ 40
Autonomie de la batterie (min.) PowerBoost/Eco	60/30

CARACTÉRISTIQUES

Sac poussières (1 pièce)	•
--------------------------	---

ACCESSOIRES DE SÉRIE

FLEXIBLE CPLT AS GD5-10.	147 1449 500
BROSSE PARQUETS/SOLS DURS D32	140 6700 540
BROSSE RONDE Ø32MM	140 8244 500
EMBOUCHURE MIXTE RD295P Ø32MM	107417790
EMBOUT CONIQUE SOUPLE	107408039
PRÉ-FILTRE MOTEUR	147 1095 500
FILTRE PRINCIPAL TENDU GD 5	147 1100 500
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM	011 8130 500
BATTERIE LITHIUM 36V 10S4P	41600872
CORDON DE CHARGEUR EU	107418149
CHARGEUR BATTERIE LI 500W	107417770

ARTICLE N°.	41600841
--------------------	-----------------



Aspiro-Brosseur VU500 : performances de nettoyage exceptionnelles

- Système de mousqueton pour le stockage rapide du câble
- Filtre certifié HEPA H13 de série
- Equipé de roues non marquantes
- Poignée avec design moderne, pratique pour le transport

Compact et léger, le VU500 est conçu pour offrir des performances de haut niveau et pour répondre aux exigences environnementales actuelles. Le système de brossage flottant permet d'obtenir les résultats de nettoyage souhaités sans aucun réglage pour une productivité maximale.



DONNÉES TECHNIQUES	VU500 12'	VU500 15'
Niveau sonore en dB selon la norme IEC 60335-2-69	78	78
Puissance consommée (W)	810	810
Puissance utile maxi/mini (W)	130	130
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	27	27
Dépression à l'embouchure (KPA)	24	24
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	3.5	3.5
Dimensions Lxlxh (mm)	330x318x1180	330x390x1180
Longueur câble électrique (m)	10	10
Poids (kg)	8	8.5
CARACTÉRISTIQUES		
Câble détachable	•	•
Design compact	•	•
Rangement du câble	•	•
Changement brosse sans outil	•	•
Poignée ergonomique	•	•
Support pour stockage accessoires	•	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
FLEXIBLE EXTENSIBLE 1,80M	147 0950 500	147 0950 500
TUBE PLAT BISEAUTE Ø32MM	147 1203 500	147 1203 500
FILTRE HEPA H13	147 1250 600	147 1250 600
BROSSE CYLINDRIQUE ROUGE POUR VU500 12IN	107407697	
TUBE RALLONGE - Ø35MM	147 0851 500	147 0851 500
ARTICLE N°.	107418426	107418433

Efficace pour les grandes surfaces textiles



- Tube et flexible intégrés pour les zones difficiles d'accès
- Rayon d'action important, 23m de câble
- Kit d'aspiration à distance de série
- Fonction d'arrêt automatique et facilité d'accès aux commandes

L'aspiro-brosseur Nilfisk GU700A est un allié de choix pour venir à bout, avec aisance, des grandes surfaces de textiles. Conçu pour une grande productivité, équipé de 2 moteurs d'aspiration, d'un sac grande capacité et d'une brosse extra-large, il est idéal pour un travail rapide et réalisé avec soin.



DONNÉES TECHNIQUES	GU700A
Puissance consommée (W)	2250
Capacité du réservoir (l)	35
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	52
Dépression à l'embouchure (KPA)	22.2
Capacité du sac poussière maxi/mini (L)	35
Dimensions Lxlxh (mm)	1040x750x970
Longueur câble électrique (m)	23
Poids (kg)	51
Largeur de travail (mm)	640
CARACTÉRISTIQUES	
Moteur de brosse	•
ARTICLE N°.	56330910



Aspirateurs eau et poussières, compacts et maniables, avec fonction souffleur d'air

- Système Push & Clean™ pour un décolmatage semi-automatique
- Disponible en cuve 20 litres et cuve 30 litres (cuve chromée)
- Filtre PET lavable
- Faible niveau sonore pour l'utilisateur et l'environnement immédiat de travail
- Conception robuste
- Stockage aisé des accessoires et du flexible
- Fonction souffleur (utilisation de l'air de refoulement)
- Compact et ergonomique pour un transport facile
- Cuve légère avec poignée pour faciliter la vidange

L'aspirateur Nilfisk VL200 20L est un aspirateur eau et poussières, cuve polyester de 20 L équipé de la technologie Push & Clean™ assurant un décolmatage simple et rapide de la cartouche filtrante et permettant ainsi une puissance constante de l'aspiration.

Le Nilfisk VL200 30L est l'aspirateur en version 30 litres disponible en cuve chromée.



DONNÉES TECHNIQUES	VL200-20L	VL200-30 L chromé
Puissance consommée (W)	1200	1200
Capacité du réservoir (l)	20	30
Puissance utile maxi/mini (W)	250	250
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	48	48
Dépression à l'embouchure (KPA)	23	23
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	14	14
Dimensions (Lxlxh) (mm)	380x390x510	390x400x640
Poids (kg)	7.5	10.5
CARACTÉRISTIQUES		
Réservoir en acier inoxydable		•
Cartouche filtrante lavable	•	•
Système manuel de décolmatage du filtre	•	•
Rangement des accessoires	•	•
Rangement du câble	•	•
Support flexible	•	•
Sac filtrant synthétique 1 pièce	•	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
FLEXIBLE CPLT D32 1.9M	107407308	107407308
EMBOUCHURE LIQUIDE D32(LAMELLES)	107407310	107407310
EMBOUCHURE POUSSIÈRE D32(BROSSES)	107407311	107407311
BROSSE RONDE D32	107407312	107407312
EMBOUT BISEAUTÉ D32	107407334	107407334
FILTRE CARTOUCHE D185X140	302000490	302000490
KIT SUPPORT TUBE TELESCOPIQUE D32MM	107409978	107409978
TUBE TELESCOPIQUE D 32MM	81906500	81906500
ARTICLE N°.	107406660	107406661



Aspirateur eau et poussières sans changement de filtre. Cuve de 35 Litres

- La double filtration permet d'aspirer les liquides et la poussière sans changer de filtre.
- La tête du moteur reste fermée et en place pendant la vidange de la cuve.
- Filtre de protection du moteur contre la mousse
- Tubes en acier inoxydables robustes et résistants

La série VL500 des aspirateurs eau et poussières est idéale pour une utilisation dans les hôtels, les entreprises de nettoyage, les secteurs scolaires et hospitaliers ainsi que dans l'industrie en raison de leur grande robustesse.



DONNÉES TECHNIQUES	VL500 35 EDF
Puissance consommée (W)	1350
Capacité du réservoir (l)	35
Puissance utile maxi/mini (W)	250
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	48
Dépression à l'embouchure (KPA)	20
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	18
Dimensions (Lxlxh) (mm)	460x420x730
Poids (kg)	12.5
Surface filtrante du sac (cm ²)	-
Surface filtrante filtre eau (cm ²)	1051
Surface cartouche filtrante (cm ²)	2070
CARACTÉRISTIQUES	
Support de tube	•
Système double filtration	•
Rangement des accessoires	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
FLEXIBLE CPLT D32 1.9M	107407308
EMBOUCHURE POUSSIÈRE D32(BROSSES)	107407311
BROSSE RONDE D32	107407312
EMBOUT BISEAUTÉ D32	107407334
CARTOUCHE FILTRANTE POUSSIÈRE 35L	107407297
FILTRE PRINCIPAL POUSSIÈRE SUPPORT BLEU	
FILTRE A EAU 35L	107407299
TUBE DROIT D32 - INOX	107407309
ARTICLE N°.	107405160



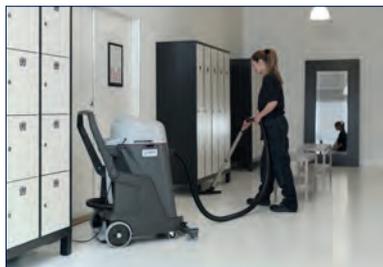
Aspirateurs eau et poussières sans changement de filtre. Cuve de 55 Litres

- La tête du moteur reste fermée et en place pendant la vidange de la cuve.
- La double filtration vous permet d'aspirer les liquides et la poussière sans changer de filtre.
- Le basculement ergonomique permet de vider la cuve facilement et sans effort.
- Disponible en 1 ou 2 moteurs suivant l'application

La série VL500 des aspirateurs eau et poussières est idéale pour une utilisation dans les hôtels, les entreprises de nettoyage, les secteurs scolaires et hospitaliers ainsi que dans l'industrie en raison de leur grande robustesse.



DONNÉES TECHNIQUES	VL500 55-1 BDF	VL500 55-1 EDF	VL500 55-2 BDF	VL500 55-2 EDF
Puissance consommée (W)	1350	1350	2500	2500
Capacité du réservoir (l)	55	55	55	55
Puissance utile maxi/mini (W)	200	200	200	200
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	48	48	72	72
Dépression à l'embouchure (KPA)	20	20	21	21
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	28	28	28	28
Dimensions LxIxH (mm)	840x620x1000	660x620x890	840x620x1000	660x620x890
Poids (kg)	24.5	26.5	25.5	27.5
Surface filtrante du sac (cm ²)	-	-	-	-
Surface filtrante filtre eau (cm ²)	1840	1840	1840	1840
Surface cartouche filtrante (cm ²)	4410	4410	4410	4410
CARACTÉRISTIQUES				
Version 2 vitesses			•	•
Système double filtration	•	•	•	•
Poignée repliable		•		•
Poignée ajustable		•		•
Rangement des accessoires	•	•	•	•
Flexible de vidange	•	•	•	•
Basculement Ergo		•		•
ACCESSOIRES DE SÉRIE				
FLEXIBLE D40 2.5M COMPLET	107407336	107407336	107407336	107407336
EMBOUCHURE POUSSIERE D40(BROSSES)	107407339	107407339	107407339	107407339
EMBOUT BISEAUTE D40	107408850	107408850	107408850	107408850
CARTOUCHE FILTRANTE 55-75L	107407300	107407300	107407300	107407300
FILTRE A EAU SUPPORT BLEU 75-55L	107407302	107407302	107407302	107407302
SUPPORT TUBE D40	107407335	107407335	107407335	107407335
TUBE DROIT D40 INOX	107407337	107407337	107407337	107407337
ARTICLE N°.	107407459	107405161	107407460	107405162



Aspirateurs eau et poussières sans changement de filtre. Cuve de 75 Litres

- La tête de moteur, la poignée et les mécanismes de verrouillage de la cuve sont conçus pour être utilisés d'une seule main.
- La tête du moteur reste fermée et en place pendant la vidange de la cuve.
- La double filtration permet d'aspirer les liquides et la poussière sans changer de filtre.
- Le basculement ergonomique permet de vider la cuve facilement et sans effort.
- Disponible en bi-moteur pour une grande capacité de cuve

La série VL500 des aspirateurs eau et poussières est idéale pour une utilisation dans les hôtels, les entreprises de nettoyage, les secteurs scolaires et hospitaliers ainsi que dans l'industrie en raison de leur grande robustesse.



DONNÉES TECHNIQUES	VL500 75-2 BDF	VL500 75-2 EDF
Puissance consommée (W)	2500	2500
Capacité du réservoir (l)	75	75
Puissance utile maxi/mini (W)	200	200
Débit d'air maxi/mini (l/sec)	72	72
Dépression à l'embouchure (KPA)	21	21
Capacité du sac poussières maxi/mini (L)	44	44
Dimensions Lxlxh (mm)	840x620x1000	660x620x1030
Longueur câble électrique (m)	10	10
Poids (kg)	28	28.5
Surface filtrante du sac (cm²)	-	-
Surface filtrante filtre eau (cm²)	1840	1840
CARACTÉRISTIQUES		
Version 2 vitesses	•	•
Système double filtration	•	•
Poignée repliable		•
Poignée ajustable		•
Rangement des accessoires	•	•
Flexible de vidange	•	•
Basculement Ergo		•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
FLEXIBLE D40 2.5M COMPLET	107407336	107407336
EMBOUCHURE POUSSIERE D40(BROSSES)	107407339	107407339
EMBOUT BISEAUTE D40	107408850	107408850
CARTOUCHE FILTRANTE 55-75L	107407300	107407300
FILTRE A EAU SUPPORT BLEU 75-55L	107407302	107407302
SUPPORT TUBE D40	107407335	107407335
TUBE DROIT D40 INOX	107407337	107407337
ARTICLE N°.	107407462	107405164

Solution d'aspiration industrielle

Gagnez en sécurité, en propreté et en productivité :

Qui connaît mieux votre besoin à travers le monde ? Nilfisk propose des aspirateurs industriels, des convoyeurs pneumatiques et des systèmes d'aspiration centralisée pour répondre aux différents besoins dans tous les secteurs de l'industrie. Des versions spéciales sont disponibles : ATEX avec moteurs certifiés et système électrique équipé d'une

protection EEX d II BT5 pour des substances ou des zones explosives ; versions avec système de filtration absolue HEPA avec 99,995% d'efficacité et testé via la méthode MPPS ; machines équipées de filtres spéciaux pour tous les types de substances traitées et des modèles en acier inoxydable pour la récupération de tous les déchets, même les plus corrosifs.



Les convoyeurs pneumatiques électrique et air comprimé sont les outils les plus performants pour déplacer la poussière et les granules. Ils peuvent transporter la poussière et les granules à partir d'une cuve vers des machines-outils ; on les utilise, par exemple, pour alimenter des mélangeurs, des réacteurs, des tamis vibrants, des granulateurs, des machines à capsuler, des compresseurs ou des machines d'emballage.

Le système d'aspiration centralisée est composé d'une unité d'aspiration, d'une unité de filtration et d'un réseau de canalisations étudié spécifiquement pour votre besoin. Conçu pour nettoyer de grandes surfaces de production, le système d'aspiration centralisée permet de gagner du temps grâce à une aspiration simultanée à partir de plusieurs zones de production.

Un service professionnel

Avoir un accès simple et rapide à un service professionnel est un des facteurs clé pour que vos opérations se déroulent facilement, avec une disponibilité optimale de vos appareils. Le Service Après-Vente Nilfisk est une solution de secours rapide et fiable en cas de panne. Il est également votre garantie de visites de maintenance préventives assurées par des techniciens qualifiés. Vous êtes assurés que vos machines fonctionneront de manière optimale pendant toute leur durée de vie et permettront à votre entreprise d'obtenir un niveau de performance maximale.



118 - Un véritable aspirateur industriel de 95 cm de haut

- Moteur à dérivation "By-Pass"
- Secouage manuel du filtre
- Cuve amovible
- Filtre absolu HEPA de classe "H" (option)
- Disponible en acier inoxydable (option)

Très petit et léger, l'aspirateur industriel Nilfisk 118 est pourvu de dispositifs qui le rendent plus ergonomique et facile à employer. Il est fourni avec un nouveau système de dégagement qui vous permet d'enlever, soulever et porter la cuve amovible.

De taille réduite, bénéficiant des performances des plus gros modèles, le Nilfisk 118 de 1 kW est certifié L-M-H. Il est équipé d'un filtre "étoile" et du système de secouage du filtre par manette extérieure, permettant ainsi l'aspiration de poussières fines sans risque de colmatage. Une cuve dotée d'une entrée, d'un sac en papier et d'un bouchon pour fermer l'entrée supérieure de l'aspirateur est également disponible (en option). Bien qu'il soit très petit et léger, le modèle 118 est un véritable aspirateur industriel.



VHS120 - Le plus compact et le plus puissant



- Monophasé, 2 moteurs "By-Pass"
- Dimensions compactes
- Filtre absolu (en option)
- Disponible en version L - M - H
- Disponible en version Longopac®
- Cuve amovible

Le Nilfisk VHS120 est un aspirateur industriel mobile compact équipé de deux moteurs "by-pass" et d'une cuve amovible de 37 litres. Malgré sa petite taille, il garantit des performances et une capacité de collecte les plus élevées dans les espaces réduits. La grande surface du filtre, le filtre absolu HEPA H14 (en option) et le filtre étoile Classe M (en option) avec coutures scellées garantissent des performances élevées de filtration.

L'aspirateur industriel Nilfisk VHS120 est équipé d'un secouage manuel du filtre.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	118	VHS120 LC	VHS120 MC	VHS120 HC
Voltage	V	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50-60	50	50	50
Classe de protection	IP	43	44	44	44
Classe d'isolation	Classe	F	I	I	I
Puissance	kW	1	2	2	2
Débit sans flexible	L/min	2700	5200	5200	5200
Dépression max	kPa	21.5	21	21	21
Niveau sonore	dB(A)	75	74	74	74
Capacité de la cuve	L	25	37	-	-
Capacité du Longopac	L	-	-	25	25
Type de filtre principal			Classe L - Polyester	Polyester classe M avec coutures collées	Polyester classe M avec coutures collées
Surface filtrante	cm ²	8000	16000	16000	16000
Surface filtrante filtre absolu HEPA H14	cm ²	-	-	-	16000
Embouchure	mm	50	50	50	50
Dimensions (LxIxH)	mm	500x555x940	560x570x1015	630x628x1300	630x628x1300
Poids	kg	26	38	51	53



La simplicité est le principal concept de la gamme All-in-One

Il s'agit de la simplicité de bénéficier de la bonne solution pour votre application. Vous pouvez désormais choisir entre 6 modèles différents conçus en fonction des principaux besoins de votre activité ; ils sont équipés d'un kit d'accessoires qui garantit l'efficacité de votre aspirateur et en fait la solution, prête à l'emploi, parfaite pour vous. Votre mission ? Branchez la machine et c'est parti... rien d'autre.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHS120 #NETTOYAGE GENERAL	VHS120 FN #BOULANGERIE	VHS120 HC #BATIMENT & CONSTRUCTION	VHS120 CC GV #METAL - COPEAUX	VHO200 #METAL - LIQUIDES	VHO200 #ENTREPRISES VINICOLES
Voltage	V	230	230	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	44	44	44	44	44	44
Classe d'isolation	Class	I	I	I	I	I	I
Puissance	kW	2	2	2	2	2,4	2,4
Débit sans flexible	L/min	5200	5200	5200	5200	4500	4500
Débit sans flexible	m ³ /h	312	312	312	312	270	270
Dépression max	kPa	21	21	21	21	23	23
Dépression max	mbar	210	210	210	210	230	230
Niveau sonore	dB(A)	74	74	74	74	70	70
Capacité de la cuve	L	37	37	-	37	-	-
Capacité du Longopac	L	-	-	25	-	-	-
Contenance max de liquide	L	-	-	-	-	75	75
Contenance de copeaux	L	-	-	-	-	22	22
Type de filtre principal		Polyester classe L	Polyester classe L	Polyester classe M avec coutures collées	Polyester classe L	-	-
Surface filtrante du filtre principal	cm ²	16000	16000	16000	16000	-	-
Surface du filtre HEPA H14 en amont	cm ²	-	-	16000	-	-	-
Embouchure	mm	50	50	50	50	50	50
Dimensions (LxlxH)	mm	560x570x1015	560x570x1015	630x628x1300	560x570x1015	580x880x1230	580x880x1230
Poids	kg	38	38	53	38	60	60



S2B-S3B - Puissance simplifiée

- 2 ou 3 moteurs indépendants "By-pass"
- Filtre étoile classe L ou M
- Compact
- Robuste
- Facile d'utilisation

Plus que l'essentiel !!... l'indispensable. Les modèles Nilfisk S2B et S3B sont des aspirateurs industriels monophasés de 2 ou 3 kW conçus pour la collecte de matériaux lourds et de liquides : pour l'artisanat, les fabricants de machines-outils, les industries métallurgiques, mécaniques...

Les aspirateurs industriels Nilfisk S2B et S3B sont solides, faciles à utiliser et fiables. Equipés de 2 ou 3 moteurs "by-pass" et disponibles avec une capacité de 50 litres (S2B) et de 100 litres (S3B). Une gamme d'options très complète : Kit arrêt liquide mécanique, Kit filtre HEPA, Cyclone avec grille et vanne...



S2-S3 - Les premiers aspirateurs industriels entièrement modulaires



- Certifiés L - M - H
- Contrôle constant de l'aspiration
- Haute efficacité de filtration
- Silencieux
- Modulaire
- Adaptés à toutes les applications industrielles

La gamme d'aspirateurs industriels monophasés Nilfisk S2 et S3 a été conçue suite à des études de marché définissant des solutions à toutes les demandes actuelles et futures de nettoyage industriel.

Disponibles dans de nombreuses variantes, incluant les classes L-M-H, nos nouvelles gammes de S2 et S3, intègrent une technologie de pointe dans l'aspiration industrielle. Disponibles avec une capacité de 40 litres (S2) et de 50 ou 100 litres (S3), ces aspirateurs sont équipés d'un panneau de commande qui permet un usage simple et fonctionnel.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	S2B	S3B	S2	S3
Voltage	V	230	230	230	230
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Classe de protection	IP	43	43	44	44
Classe d'isolation	Classe	I	I	I	I
Puissance	kW	2	3	2	3
Débit sans flexible	L/min	5500	8100	5500	8100
Dépression max	kPa	21	21	21.1	21.1
Niveau sonore	dB(A)	74	75	70	71
Capacité de la cuve	L	50	50-100	40	50-100
Surface filtrante	cm ²	19500	19500	19500	19500
Embouchure	mm	70	70	70	70
Dimensions (LxlxH)	mm	795x600x1275	795x600x1275-1570	800x600x1230	800x600x1300-1580
Poids	kg	64	67-70	62	68-71



VHS110 ATEX Z22 - L'aspirateur industriel monophasé certifié ATEX

- Monophasé ATEX Z22
- Hautes performances
- Filtration absolue HEPA H14 - ULPA15 pour les poussières fines
- Cuve amovible acier inox de 37 litres
- Version tout inox
- Dimensions compactes
- Facile à utiliser
- Facile d'entretien



L'aspirateur industriel Nilfisk VHS110 ATEX est un aspirateur monophasé innovant pour utilisation en zone 22. Equipé d'un moteur sans charbon, ce modèle garantit des normes de sécurité élevées ainsi que de grandes performances en termes de flux d'air. De plus, la maintenance est réduite et il peut fonctionner en continu. Le système innovant PullClean permet un nettoyage rapide du filtre sans arrêt de la machine. Le filtre absolu HEPA14/ULPA15 (option) est le choix parfait pour la collecte de poussières fines.

Le modèle Nilfisk VHS110 Z22 est très apprécié pour sa modularité, permettant à l'opérateur de le modifier en quelques minutes selon le besoin.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHS110 ATEX Z22
Voltage	V	230
Fréquence	Hz	50
Classe de protection	IP	64
Classe d'isolation	Classe	F
Puissance	kW	1.1
Débit d'air sans flexible	L/min	3600
Dépression max	kPa	22
Niveau sonore	dB(A)	76
Capacité de la cuve	L	37
Surface filtrante	cm ²	10000
Embouchure	mm	50
Dimensions (LxlxH)	cm	56x57x124
Poids	kg	42



CTS 22 - CTS 40 - CTT 40 - Compacts et puissants pour de nombreuses applications

- Grande surface filtrante
- Niveau sonore faible
- Version L - M - H
- Cuve de 50 litres
- Câble électrique de 9 mètres
- Certifié TÜV



De 2,2 et 4 kW de puissance, la série des aspirateurs CTS et CTT est dotée d'un souffleur à canal latéral ou d'une turbine. Ils sont légers, facile à manoeuvrer, et leur taille compacte offre la possibilité de nettoyer même les zones difficiles d'accès. Les modèles CTS sont équipés d'une turbine à canal latéral pour une meilleure dépression et un débit réduit. Les modèles CTT sont équipés d'une turbine à hélice permettant un débit augmenté et une dépression réduite. Leur faible encombrement leur assure une meilleure maniabilité.

Toute la gamme est disponible dans les versions L, M, H et ATEX.

Des aspirateurs industriels compacts et puissants : la solution idéale pour ceux qui veulent bénéficier de tous les avantages possibles!



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	CTS22	CTS40	CTT40
Voltage	V	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50
Classe protection	IP	55	55	55
Classe isolation	Classe	F	F	F
Puissance	kW	2.2	4	4
Débit sans flexible	L/min	5300	7000	8900
Dépression max	kPa	30	23	18
Niveau sonore	dB(A)	62	65	71
Capacité de la cuve	L	50	50	50
Surface filtrante	cm ²	19500	19500	19500
Embouchure	mm	70	70	70
Dimensions (LxlxH)	mm	1050x600x1250	1050x600x1250	1050x600x1250
Poids	kg	100	114	119





T22 - T40 - T40W - T75 - Adaptés pour la métallurgie

- Cuve de 50 ou 100 litres
- Cuve amovible avec roulettes et poignées
- Déchargement par gravité (GU) avec sac plastique ou Longopac® (option)
- Casier accessoires, support câble et tube
- Secouage manuel du filtre
- Manomètre de saturation du filtre
- Prise équipée d'un inverseur de phase

Les aspirateurs triphasés Nilfisk T22, T40, T40W et T75 sont conçus pour l'aspiration de produits humides et solides pour de nombreux types d'industries. Cette gamme est disponible en version 2,2 - 4 et 7,5 kW permettant aux utilisateurs de choisir le matériel le plus approprié à leurs différentes applications. Les modèles 4 kW sont disponibles en 2 versions : T40 avec une turbine à canal latéral en série pour une meilleure dépression (460 mBar) et T40W équipé d'une turbine à canal latéral en parallèle pour un meilleur débit (516 m3/h).

Ces aspirateurs ont été conçus pour de nombreux types d'industries comme le nettoyage et l'entretien d'usines et toutes celles traitant la céramique, alimentaires, d'industries mécaniques, d'emballage, le marbre et la pierre ou les produits chimiques.



T22^{PLUS} - T40^{PLUS} - T40W^{PLUS} - Vivre et travailler en toute sécurité

- Cuve à déchets avec système de montée et descente amovible sans effort
- Déplacement et vidage de la cuve sans effort
- Manomètre de saturation du filtre
- Disponible en version ATEX et L - M - H



De 2,2 à 4,3 kW de puissance pour l'aspiration de matière sèche. Les Tplus "L-M-H" sont certifiés et répondent au test poussières IEC/EN ANNEXE AA. Pour les modèles ATEX, les certifications de nos appareils répondent à la directive en vigueur ATEX 99/9/CE. Nos "Tplus" se composent de 3 gammes bien distinctes afin de répondre à toutes les exigences de nos clients : T22Plus (2,2 kW) et T40Plus (4 kW) munis de leur turbine à canal latéral montée en série ainsi qu'une version T40WPlus équipée de turbine à canal latéral montée en parallèle afin d'obtenir un débit important. Tous les modèles Tplus sont personnalisables sur mesure.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	T22	T40	T40W	T75	T22 ^{PLUS}	T40 ^{PLUS}	T40W ^{PLUS}
Voltage	V	400	400	400	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F	F	F
Puissance	kW	2,2	4,3	4	7,5	2,2	4,3	4
Débit sans flexible	L/min	5250	5250	8150	8900	5250	5250	8150
Dépression max	kPa	30	46	30	35	21	36	19
Niveau sonore	dB(A)	68	72	72	74	67	71	71
Capacité de la cuve	L	50-100	50-100	50-100	100	50-100	50-100	50-100
Surface filtrante	cm ²	19500	19500	19500	35000	19500	19500	35000
Embouchure	mm	70	70	70	70	70	70	70
Dimensions (LxIxH)	cm	113x60x124-153	113x60x124-153	113x60x124-153	130x60x164	129x60x126-154	129x60x126-154	129x60x136-164
Poids	kg	111-114	132-135	136-139	188	138	162	167



3707-3907 - Puissance optimale pour d'infinies possibilités

- Utilisation continue
- Version ATEX
- Très hauts niveaux de performance
- Cuve amovible
- Système de nettoyage de filtre efficace



Les aspirateurs industriels de la série 3707 et 3907 sont solides, puissants et fiables ; par conséquent, ils sont idéaux pour des utilisations continues et difficiles. La large surface du filtre et la grande capacité de la cuve permettent à l'utilisateur de travailler sans interruption.

Ces aspirateurs sont les plus demandés dans l'industrie lourde et représentent une référence technologique pour les plus grandes entreprises.



3997 - 3997W - 3997WC - La puissance pour plus de productivité

- Panneau de commande
- Cuve amovible
- Filtre étoile
- Secouage électrique du filtre
- Filtre absolu (en option)
- Vacuomètre différentiel



Le modèle 3997 est l'aspirateur industriel mobile le plus puissant de la gamme Nilfisk. Il a été conçu pour les applications lourdes grâce à son unité d'aspiration triphasée fiable. Les aspirateurs industriels 3997 et 3997W bénéficient d'un filtre de grande surface et du secouage électrique. Le modèle 3997WC est équipé d'un système de décolmatage pneumatique des cartouches filtrantes. Il est possible de surveiller le colmatage du filtre en temps réel grâce à la jauge d'aspiration.

Les modèles sont disponibles avec un filtre HEPA, un filtre de catégorie «C», un filtre de classe «M», un filtre de classe «H», un filtre PTFE, ainsi qu'une structure peinte ou en acier inoxydable.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	3707	3707/10	3907	3907W	3907/18	3997	3997W
Voltage	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F	F	F
Puissance	kW	5,5	7,5	11	11	13	20	20
Débit sans flexible	L/min	8100	13500	8400	15300	18600	18600	36000
Dépression max	kPa	36	25	44	30	30	60	43
Niveau sonore	dB(A)	78	78	78	78	78	79	78
Capacité de la cuve	L	175	175	175	175	175	175	175
Surface filtrante	cm ²	35000	35000	35000	35000	50000	66000	98000
Embouchure	mm	100	100	100	100	100	100	120
Dimension (LxHxh)	cm	160x80x181	160x80x181	160x80x181	160x80x181	160x80x181	200x90x215	200x90x215
Poids	kg	291	305	411	324	360	650	650



VHC110/VHC120 - Plus de puissance pour moins de consommation

- 1 ou 2 venturis
- Secouage manuel du filtre
- Faible consommation d'air comprimé
- Disponibles en version ATEX
- Cuve d'une capacité de 37 litres



Les VHC110 et VHC120 sont des aspirateurs industriels faciles à utiliser. Ils sont capables de maintenir une haute puissance d'aspiration tout en réduisant considérablement la consommation d'air comprimé.

Conçus pour être utilisés là où l'électricité n'est pas disponible ou interdite, ils peuvent récupérer les matières solides et liquides.

Disponibles en version ATEX (Gaz et Poussière), ces aspirateurs industriels sont équipés d'un secouage manuel du filtre.



VHC200 - L'aspirateur à air comprimé pour récupérer les matières solides et liquides

- Panier à copeaux avec flotteur pour séparer les liquides des solides
- Tête basculante permettant un retrait facile et rapide du panier
- Vanne de répartition pour évacuation rapide des liquides
- Contrôle de niveau des liquides
- Déflecteur avec clapet métallique pour arrêter l'aspiration pendant la phase de déchargement
- Polyvalent : convient pour différents secteurs
- Disponible en version en acier inoxydable
- Filtre spécifique pour brouillard d'huile disponible
- Porte-accessoires

Le VHC200 est un aspirateur pneumatique facile à utiliser. Conçu pour être utilisé là où l'électricité n'est pas disponible ou interdite, il peut récupérer les matières solides et liquides. Il est équipé d'un puissant système Venturi et disponible en plusieurs versions.

Avec un chariot robuste et grandes roulettes, l'aspirateur pneumatique VHC200 est optimal pour une utilisation même sur les surfaces bosselées. Disponible en version peinte ou acier inoxydable, ainsi qu'en version ATEX (Gaz et Poussière). Cet aspirateur industriel VHC200 est également équipé d'un secouage manuel du filtre (secouage électrique sur demande).



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHC110	VHC110 ATEX	VHC120	VHC120 ATEX	VHC200
Consommation d'air *	(NL/min)	630	630	1260	1260	2650
Pression nécessaire constante	bar	6	6	4/7	4/7	6
Débit sans flexible *	L/min	1980	1980	3360	3360	5600
Dépression max *	kPa	32,5	32,5	32,5	32,5	38
Niveau sonore	dB(A)	71	71	72	72	70
Capacité de la cuve	L	37	37	37	37	50-100
Surface filtrante	cm ²	16000	16000	16000	16000	19500
Embouchure	mm	50	50	50	50	70
Dimensions (LxIxH)	cm	57x56x101	57x56x124	57x56x101	57x56x124	91x60x130-159
Poids	kg	37	37	37	37	67-70

* à 6 bars de pression



VHO 200 - Collecter des liquides n'a jamais été aussi facile

- Panier à copeaux avec flotteur pour séparer les liquides des solides
- Tête basculante permettant un retrait facile et rapide du panier
- Vanne de répartition pour évacuation rapide des liquides
- Contrôle de niveau du liquide
- Défecteur avec clapet métallique pour arrêter l'aspiration pendant la phase de déchargement
- Porte-accessoires
- Polyvalent : convient pour différents secteurs
- Disponible en version acier inoxydable
- Filtre spécifique pour brouillard d'huile disponible

Collecter 75 litres de liquides et les décharger en activant simplement la vanne de répartition pour transformer l'aspiration en soufflage, c'est ce que vous offrent les aspirateurs monophasés VHO 200.

L'aspirateur industriel VHO 200 est équipé d'un panier à copeaux qui permet de séparer les liquides des solides. Cette solution, couplée au container amovible, permet une élimination rapide et simple de la matière collectée.



ECOIL 13 - ECOIL 22 - Aspirateurs pour économiser de l'huile

- Economie de liquides de refroidissement/huiles (recyclage)
- Economie de déchets
- Economie d'outils de ponçage
- Economie sur l'achat d'équipement
- Gain de temps sur le nettoyage de la zone de travail

Le modèle ECO-OIL 13 (monophasé 1,3 kW) et le modèle ECO-OIL 22 (triphasé 2,2 kW) sont spécifiquement conçus pour récupérer l'huile, les liquides visqueux et les copeaux. Ils sont également capables de séparer les liquides des solides à l'aide de la microfiltration et permettre ainsi à l'opérateur de recycler les huiles récupérées.

Nilfisk produit une gamme d'aspirateurs industriels spécifiquement conçus pour récupérer l'huile, les liquides visqueux et les copeaux. Ces modèles sont capables de séparer les solides des liquides à l'aide de la "macrofiltration".



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHO200	ECOIL 13	ECOIL 22
Voltage	V	230	230	400
Fréquence	Hz	50	50	50
Classe de protection	IP	44	43	55
Classe d'isolation	Classe	I	B	F
Puissance	kW	2.4	1.3	2.2
Débit sans flexible	L/min	4500	2675	5100
Dépression max	kPa	23	32	33
Niveau sonore	dB(A)	70	70	71
Débit pompe de vidange	L/mn		80	80
Capacité de la cuve avec flotteur	L	75	-	-
Capacité de la cuve avec panier à copeaux	L	51.5	-	-
Capacité du panier à copeaux	L	22	-	-
Capacité du réservoir à copeaux	L	-	30	30
Capacité du réservoir à liquides	L	-	180	180
Embouchure	mm	50	50	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	58x128x123	105x67x150	105x67x150
Poids	kg	60	120	135

Tous les modèles sont équipés de roues anti-huile avec freins.
Tous les joints sont en caoutchouc anti-huile.

Aspirateurs industriels pour impression 3D



L'aspirateur industriel est un outil important dans l'impression 3D, principalement lors du changement des cycles de travail et à la fin du processus. Nilfisk a conçu une gamme spécifique de produits et de solutions pour ce segment, certifiés par des organismes tiers, en conformité avec les réglementations européennes et américaines les plus strictes. (BG109 et NFRPA484 rév. 2018). La gamme comprend des aspirateurs monophasés, triphasés et à air comprimé équipés d'un séparateur à immersion, solution idéale pour récupérer les poussières combustibles.



DONNÉES TECHNIQUES	Unit	VHS110 Z22 EXA IS	T22PLUS L100 LC Z22 EXA IS	T40WPLUS L100 Z22 EXA IS	VHC110 Z1 EXA IS	VHC120 Z1 EXA IS	VHC200 L100 Z1 EXA IS
Voltage	V	230	400	400	-	-	-
Fréquence	Hz	50	50	50	-	-	-
Classe de protection	IP	64	65	65	-	-	-
Classe d'isolation	Class	F	F	F	-	-	-
Puissance	kW	1.1	2.2	4	-	-	-
Consommation d'air (à 6 bars de pression)	NI/min	-	-	-	630	1260	2650
Pression nécessaire constante	bar	-	-	-	4/7	4/7	6 Max
Débit sans flexible	L/min	3600	5250	8150	1980	3360	5580
Dépression max	kPa	22	21	19	32.5	32.5	38
Niveau sonore	dB(A)	73	67	71	71	72	70
Contenance max de poussière*	L	4*	6*	6*	4*	4*	6*
Type de filtre principal		Filtre étoile Classe M antistatique					
Surface filtrante du filtre principal	cm ²	10.000	19.500	35.000	10.000	10.000	19.500
Embouchure	mm	50	70	70	50	50	70
Dimensions (LxlxH)	mm	560x570x1240	1290x600x1540	1290x600x1640	270x560x1240	570x560x1240	910x600x1590
Poids	kg	42	138	167	37	37	70

* La capacité de collecte maximale découle de la présence du système d'inertage. Les normes locales peuvent imposer des limites encore plus strictes en termes de quantité maximale de poudre à collecter.



IVT1000 - L'aspirateur pour les salles blanches

- Acier inoxydable AISI 316 (normes de l'industrie pharmaceutique)
- Large gamme d'accessoires 100% stérilisable à 121 °C
- Conception modulaire et maintenance aisée

L'aspirateur industriel IVT1000CR est principalement conçu pour le nettoyage des salles blanches. Efficace grâce à ses accessoires qui s'adaptent à tous types de salles et se stérilisent aisément. Modulaires et compacts, ils sont faciles à entretenir et à utiliser. Les filtres HEPA/ULPA offrent une filtration de haut niveau.

L'aspirateur industriel par refoulement IVT1000 CR offre une filtration avant moteur HEPA 13 et un filtre après moteur ULPA 15 qui permet d'arrêter les particules les plus fines et les plus allergènes.

Tous les accessoires peuvent être stérilisés en autoclave à 121°C. Cela assure une totale fiabilité de la machine avant son utilisation en salle blanche.



VHS110 CR - Aspirateur industriel monophasé orienté hygiène

- Conforme aux BPF
- Tout inox
- Filtre absolu ULPA 15 (en option)
- Cuve inox amovible de 37 litres
- Flotteur mécanique pour liquide
- Dimensions compactes
- Facile d'utilisation

Aspirateur industriel monophasé eau et poussières spécialement conçu pour les salles blanches.

Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), sa construction entièrement en acier inox le rend facile à nettoyer et à désinfecter.

Le filtre ULPA15 en aval évite la contamination de la salle blanche (filtre en amont disponible en option).

Les filtres HEPA14 et ULPA15 permettent un niveau de filtration très efficace dans le cas d'aspiration de poussières très fines.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	IVT1000	IVT1000 H-CLASS	IVT1000 SAFE PACK	VHS110 CR
Voltage	V	220-240	220-240	220-240	230
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50
Classe de protection	IP	40	40	40	54
Classe d'isolation	Classe	-	-	-	I
Puissance	kW	1.2	1.2	1.2	1
Débit sans flexible	L/min	2283	2100	2100	2700
Dépression max	kPa	19.8	20	20	22
Niveau sonore	dB(A)	61	61	61	76
Capacité de la cuve	L	12.5	12.5	-	37
Capacité du sac à poussière	L	6.5	8	6.5	-
Surface filtrante	cm ²	2100	2573	2573	10000
Embouchure	mm	32	32	32	50
Dimensions (LxlxH)	cm	30x30x62.5	30x30x72.5	30x30x70	56x57x124
Poids	kg	9	11.5	9	39



VHW200 - VHW201 - VHW210 - VHW211 - Les plus compacts des aspirateurs industriels pour les applications automatiques

- Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication)
- Encombrement réduit
- Puissant
- Aspiration continue 24/7
- Silencieux
- Facile à utiliser

De 0,45 jusqu'à 0,85 kW de puissance, ces aspirateurs industriels triphasés sont les plus petits de la gamme Nilfisk et sont idéaux pour être intégrés dans des machines de process pour l'extraction ou la récupération de petites quantités de poussières ou de garnitures.

Conformes aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), ils sont silencieux et offrent une excellente filtration grâce au filtre principal et au filtre absolu HEPA H14 en amont.



VHW310 - VHW311 - Meilleure technologie d'aspiration

- Faible encombrement
- Aspiration continue
- Version tout inox disponible
- Filtre absolu (en option)

Puissance de 1,5 kW. Idéal pour être intégré dans les machines de process où l'espace disponible est limité et où de hautes performances sont requises. Le modèle VHW311 peut être équipé d'un filtre absolu et de roulettes et devenir un aspirateur industriel mobile.

Les aspirateurs industriels VHW310 et VHW311 représentent la solution parfaite pour les industries pharmaceutiques, alimentaires, chimiques, de l'emballage et les OEM. Convient pour l'aspiration et l'extraction de petites quantités de poussières ou de textiles.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHW200	VHW201	VHW210	VHW211	VHW310	VHW311
Voltage	V	400	400	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	I	I	I	I	I	I
Puissance	kW	0.45	0.45	0.89	0.89	1.5	1.5
Débit sans flexible	L/min	1192	1192	1933	1933	3500	3500
Dépression max	kPa	14.8	14.8	21	21	24	24
Niveau sonore	dB(A)	56	56	62	59	61	60
Capacité de la cuve	L	1	6.5	6.5	6.5	15	15
Surface filtrante	cm ²	1330	1840	1840	1840	4200	4200
Embouchure	mm	40	40	40	40	50	50
Dimensions (Lxlxh)	cm	53x27x41.5	42x43x82	64x33x47.5	42x43x82	42x71x90.5	42x71x90.5
Poids	kg	17	25	23	31	49	61



VHW320 - VHW321 - Innovation multi-fonctionnelle

- Faible niveau sonore
- Filtration absolue en option
- Version inox disponible
- Cuve amovible
- Versions ATEX et L-M-H disponibles

Puissance de 1,5 kW. Idéaux pour être utilisés comme équipement de machines de process et/ou pour le nettoyage et la maintenance des postes de travail. Ils sont équipés du nouveau système PullClean, pour un nettoyage efficace des cartouches filtrantes pendant le fonctionnement de l'aspirateur. Grâce à son design innovant, le modèle VHW321 est extrêmement facile à nettoyer et à désinfecter (conforme aux BPF). L'aspirateur certifié classe H permet le remplacement en toute sécurité du filtre absolu sans contact de l'opérateur avec des matières dangereuses.



VHW420 - VHW421 - Quand l'hygiène rencontre la performance

- Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication)
- Filtre absolu pour poussière fine
- Cuve en acier inoxydable
- Disponible en version inox (cuve et chambre)
- Version ATEX et L-M-H disponibles
- Facile d'utilisation

Les nouveaux aspirateurs industriels conçus pour garantir les plus hautes performances à toutes les applications automatisées fonctionnant 24/7.

Les aspirateurs industriels Nilfisk VHW420 ont été conçus pour les applications alimentaires, pharmaceutiques, chimiques, emballages et OEM. Leur simplicité d'utilisation et leurs hautes performances les rendent adaptés à tout type d'application. Le système innovant PullClean permet le nettoyage efficace des cartouches filtrantes sans arrêt de la machine.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHW320	VHW321	VHW420	VHW421
Voltage	V	400	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F
Puissance	kW	1.5	1.5	2.2	2.2
Débit sans flexible	L/min	3200	3200	5100	5100
Dépression max	kPa	18.5	18.5	19	19
Niveau sonore	dB(A)	60	61	63	65
Capacité de la cuve	L	25	25	46	46
Surface filtrante	cm ²	10000	10000	20000	20000
Embouchure	mm	50	50	70	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	44x78x117	44x73.5x117	54x97x139	54x97x139
Poids	kg	73	83	100	113



VHW440 - Les plus hautes performances pour une hygiène totale des productions

- Moteur de 4 kW
- Filtration absolue pour poussières fines
- Cuve de 50 litres en acier inox
- Disponible en version inox (cuve et chambre filtrante)
- Version ATEX disponible
- Silencieux

L'aspirateur industriel le plus performant pour les applications les plus exigeantes et spécifiques pour les secteurs alimentaires, pharmaceutiques et OEM.

L'aspirateur industriel VHW440 est conçu pour les applications lourdes dans les industries pharmaceutiques, de la chimie, de l'emballage et de l'industrie de l'OEM. Conçu en conformité avec les exigences des BPF, il est le plus puissant aspirateur dans son segment qui assure les meilleures performances en termes d'aspiration et de filtration. Le design compact en fait le premier choix lorsqu'il est placé à côté de la machine de traitement. Le système innovant PULLCLEAN permet un nettoyage efficace des cartouches de classe M sans arrêt de la machine. Idéal pour les applications automatisées.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	VHW440
Voltage	V	400
Fréquence	Hz	50
Classe de protection	IP	55
Classe d'isolation	Classe	F
Puissance	kW	4
Débit sans flexible	L/min	7000
Dépression max	kPa	23
Niveau sonore	dB(A)	67
Capacité de la cuve	L	46
Surface filtrante	cm ²	20000
Embouchure	mm	70
Dimensions (Lxlxh)	cm	54x97x139
Poids	kg	113



Série R - Le meilleur moyen de collecter des garnitures

- Aucune maintenance
- Possibilité de bien compacter les chutes de papier dans la cuve
- Large gamme de moteur : de 0,85 kW à 4 kW
- Mise au rebut simple et rapide des déchets
- Contrôle visuel de niveau rapide grâce au hublot situé sur le couvercle

Aspirateurs industriels triphasés pour récupérer les déchets de production. Il est employé dans l'emballage, l'alimentaire, le textile et la production pharmaceutique.

Les aspirateurs industriels de la série « R » ont été spécialement étudiés pour l'aspiration de chutes, de déchets de fabrication de matières telles que les plastiques, le papier, le tissu qui sont générés de façon répétitive au cours d'opérations de production. Les aspirateurs modèle « R » sont particulièrement appropriés à l'aspiration continue de déchets encombrants. Les matières aspirées sont récoltées dans un sac polyamide très facile à retirer. La dépression est créée par une unité aspirante triphasée à faible niveau sonore et exempte de vibrations. Pour vider l'aspirateur, il suffit d'ouvrir le couvercle et de sortir le sac. L'appareil peut être utilisé pour des matières poussiéreuses. Dans ce cas, il est fourni avec un sac filtrant approprié.



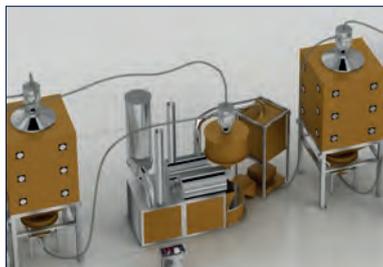
DONNÉES TECHNIQUES	Unité	R104	R154	R155	R305	3507W R
Voltage	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50
Classe de protection	IP	55	55	55	55	55
Classe d'isolation	Classe	F	F	F	F	F
Puissance	kW	0,85	1,1	1,1	2,2	4
Débit sans flexible	L/min	2580	3300	3300	5100	8580
Dépression max	kPa	20	21	21	32	30
Niveau sonore	dB(A)	63	72	72	75	74
Capacité de la cuve	L	114	114	150	150	215
Surface filtrante	cm ²	11500	11500	14350	14350	19400
Embouchure	mm	50	50	50	50	70
Dimensions (LxIxH)	cm	56x120	56x120	66x125	66x125	120x70x140
Poids	kg	38	40	61	61	155



Convoyeurs pneumatiques électriques

- Série 3VT : convoyeur pour poudres mélangées jusqu'à 500 kg/h et/ou de grains d'une taille inférieure à 1 mm. Aucune séparation du matériau
- Série 9505 : convoyeur à soufflage pour les capsules vides.
- Série A128X avec moteur monophasé : convoyeur pour matériau jusqu'à 300 kg/h et grains supérieurs à 1 mm.
- Série PCT421FG : convoyeur pour transférer des produits fragiles jusqu'à la machine d'emballage.
- Système Modulaire : système sur mesure pour applications spécifiques.

Les convoyeurs pneumatiques électriques génèrent une aspiration à travers des turbines à canal latéral. Conformés à la norme 1935/2004, ils peuvent également être utilisés dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire. La gamme des "systèmes modulaires" inclut des solutions sur mesure pour applications spécifiques.



Convoyeurs pneumatiques à air comprimé

- Conforme aux BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication)
- Design compact
- Silencieux
- Acier inoxydable AISI 316L
- Certifiés USDA - FDA - 1935/2004 - CE et ATEX

La production d'aspiration dans ce type de convoyeurs pneumatiques est réalisée en utilisant un système d'air comprimé. Ces systèmes ont un faible niveau sonore, une grande flexibilité d'utilisation et un faible encombrement au sol. Grâce à sa technologie, la consommation d'énergie de la pompe est similaire à celle des systèmes électriques. La ligne Standard est idéale quand un équilibre parfait entre la performance, la compacité et peu d'entretien est nécessaire. Fabriqué en acier inox AISI 304, ils garantissent un très haut niveau d'hygiène.



DONNÉES TECHNIQUES	Unité	3VT	3VT / 25	PCC00HP	PCC12HP	PCC44SF	PCC44HF	9505	A128	PCT421FG	PCT320FG
Voltage	V	400	400	-	-	-	-	220/400	220	400	400
Fréquence	Hz	50/60	50/60	-	-	-	-	50/60	50/60	50/60	50/60
Classe de protection	Class	54	54	54	54	54	54	55	40	55	55
Classe d'isolation	Class	F	F	-	-	-	-	F	F	F	F
Puissance	W	0,55	0,75	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé	Air comprimé	0,36	1	2,2	1,5
Débit max	m³/h	267	417	717	1433	4917	4617	1300	2700	3960	3180
Dépression max	kPa	74	74	75	75	75	75	-	21	19	18,5
Niveau sonore	dB(A)	61	61	70-73	69-77	69-77	69-77	62	74	65	60
Capacité de la trémie	L	11	11	2	3	14	14	198	8	7	7
Pression nécessaire constante	bar	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	-	4/6	-	-
Consommation d'air	nl/sec, 6 bar	0,2	0,2	3,5	7	28	28	-	0,56	-	-
Surface filtrante	cm²	1200	1200	800	1400	2500	7500	11000	7500	20000	19500
Embouchure	mm	30	30	25	32/38	63/76	63/76	60	40	50	70
Dimensions trémie (Lxlxh)	cm	27.5x27.5 x54.2	27.5x27.5 x54.2	35.1x38.6 x28.7	44.2x48.9 x67.1	46.2x44.8 x106.7	48.6x55.3 x103.8	-	44x30x73	49.1x36.5 x59.3	49.1x36.5 x59.3
Poids trémie	kg	-	-	12	22	34	40	-	14	7	7
Dimensions chariot + moteur (Lxlxh)	cm	76x46x87	76x46x87	-	-	-	-	120x61x120	-	90x46x145	90x50x139
Poids chariot complet	kg	78	78	-	-	-	-	104	-	55	73
Matière		AISI 304/316L	AISI 304/316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304/316L	AISI 304/316L
Capacité de convoyage max	kg	500	500	300	600	2700	2200	700*	300	500	250

*Capsules par seconde

Système d'aspiration centralisée



Les systèmes d'aspiration centralisée sont l'outil idéal pour nettoyer efficacement de grandes surfaces, collecter de grandes quantités de déchet et également pour être connecter aux machines de production afin d'aspirer là où c'est nécessaire.

Avantages :

- Aspiration en simultanée sur plusieurs postes de travail;
- Aspiration en continue = économie de ressources;
- Collecte des matériaux aspirés dans une seule cuve, placée à l'intérieur ou à l'extérieur de l'usine = facilite l'élimination ou le recyclage des matériaux.

Les systèmes d'aspiration centralisée se composent principalement d'une unité aspirante, d'un tableau de commande, d'un système de filtration, d'un système de déchargement et d'une série de tube avec des bouches d'aspiration aux endroits requis.

La nouvelle gamme a été conçue pour être modulaire, silencieuse, écologique. Simplement intelligent.

DONNEES TECHNIQUE UNITE D'ASPIRATION	Unité	FSU0807	FSU1310	FSU2011
Taille de l'armoire		S	M	L
Voltage	V	345-415 delta / 380-480 delta	345-415 delta / 380-480 delta	345-415 delta / 380-480 delta
Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60
Puissance	kW	7,5	12,5	20
Débit	l/min	13000 (12500)	17500 (16500)	18750 (18333)
Dépression	mbar	250	290	440
Intensité à 400V/50Hz	A	15,7	28	40
Niveau sonore	dB(A)	74 (69)	70 (65)	74 (67)
Embouchure	mm	70	100	100
Dimensions (Lxlxh)	cm	82x82x125	102x102x144	102x102x169
Poids	kg	219	390,5	527

DONNEES TECHNIQUES SILO	Unité	SILO D560	SILO D780	SILO D780/1	SILO D1200	SILO D1200/1
Dépression max	mbar	500	500	500	500	500
Capacité	L	36	102	102	385	385
Surface filtrante	cm ²	7	11	22	32	64
Embouchure	mm	100	150	150	220	220
Dimensions (Lxlxh)	cm	56.3x56.3x152.8	78.4x78.4x186	78.4x78.4x228.4	124x124x265	124x124x319

*Silos de référence : kit cartouche et bride 250 mm.

Système d'aspiration centralisée

Les nouveaux caissons d'aspiration Nilfisk sont disponibles en trois tailles (petits, moyens et grands) afin de s'adapter à toutes les turbines qui vont de 5,5 à 23 kW de puissance : version standard, ATEX Z22, haute efficacité et avec onduleur. Les caissons sont disponibles en acier peint ou en acier inoxydable.

POINTS CLÉS :

Modulaire :

- Les caissons sont empilables grâce aux pieds télescopiques.
- Le tableau de commande et les panneaux amovibles peuvent être déplacés en fonction des besoins.
- Ils peuvent être placés à l'intérieur et à l'extérieur.

Silencieux :

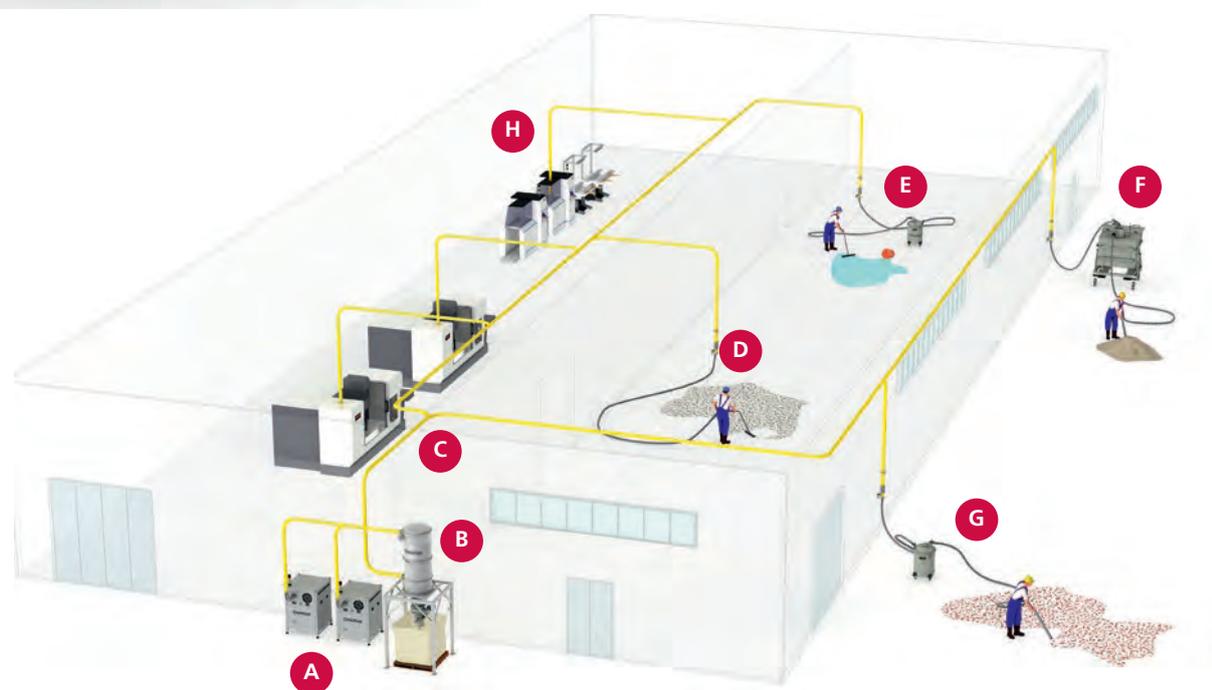
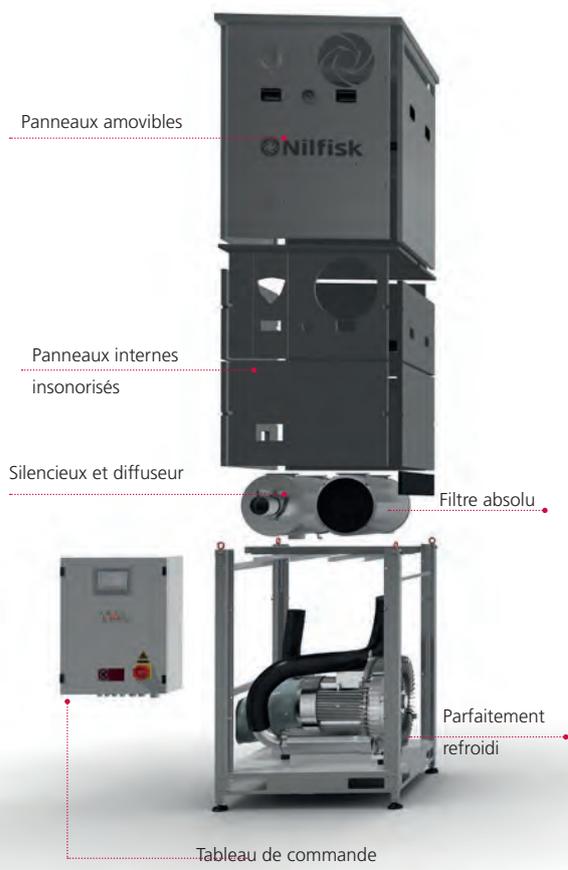
- Les silencieux et les panneaux insonorisés garantissent un très faible niveau sonore.

Ecologique :

- Puissance dynamique définie par le nombre d'utilisateurs (version onduleur)

Sécurité :

- Le moteur est refroidi et filtré garantissant un environnement de travail plus propre.
- Filtre absolu HEPA H14 disponible.
- Convient pour les zones ATEX



A Unité aspirante	D Bouche d'aspiration pour connecter les accessoires	G Préséparateur pour matériaux incandescents
B Silo/Chambre filtrante	E Préséparateur pour liquide	H Connexion aux machines de process/production
C Réseau	F Préséparateur pour matériaux lourds	



Construction robuste adaptée à tous les travaux

- Filtre principal tendu de 2100 cm² en polyester ou en coton pour un débit d'air et une aspiration homogène, même après une utilisation prolongée
- Filtres de refoulement HEPA/ULPA disponible en option
- Ensachage polyester favorisant l'aspiration de tous les déchets
- Cuve en aluminium quasiment indestructible
- Léger et portable, conçu pour des années de nettoyage en profondeur
- Filtre, en option, en PTFE (anti-adhésif) et Nomex (résistant à la chaleur)

Fixé sur un chariot en acier avec des roues en caoutchouc, le GM80P LC est très maniable. Il est idéal pour les lignes de production, l'industrie chimique/pharmaceutique, les hôpitaux et les bureaux. Avec sa cuve en aluminium « poli » cet aspirateur est quasiment indestructible et donc particulièrement adapté pour les opérations de nettoyage difficiles et intenses.

Pour les applications spéciales, choisissez entre deux types de filtration : Nilfisk HEPA H13 ou Nilfisk ULPA, pour la protection de l'environnement immédiat.



DONNÉES TECHNIQUES	GM80P LC
Indice de protection	IP20
Puissance consommée (W)	1200
Puissance utile maxi/mini (W)	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	38
Capacité de cuve (l)	12.25
Surface du filtre principal (cm ²)	2100
Dépression max. (KPA)	27
Entrée (mm)	38
Poids (kg)	8
Dimensions Lxlxh (mm)	390x300x410
Type du filtre principal	Coton
CARACTÉRISTIQUES	
Câble détachable	•
Châssis en acier robuste	•
Sac filtrant en molleton	•
Filtre lavable	•
Approuvé classe L pour poussières dangereuses	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
TUYAU 2M EVA +TUBE COURBE	12097500
BROSSE RONDE ARTICULEE 32MM	11276901
SUCEUR BISEAUTE D 32MM	81140900
EMBOUCHURE MIXTE- ROUE	140 8492 510
FILTRE COTON ET ANNEAU PLASTIQUE GS 80	61543000
FILTRE MICRO STATIQUE	11641000
TUBE ACIER D 32MM 560MM	11112401
ARTICLE N°.	107418493



Aspirateur puissant et productif

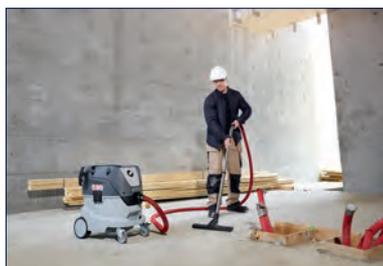
- InfiniClean™- Système de nettoyage automatique du filtre sans perte de performance
- Filtre PTFE avec membrane anti-adhésive
- Efficacité 99,9 %
- Push&Clean™ - Système de nettoyage du filtre semi-automatique
- Certification classe poussière L
- Solution de double filtration HEPA
- Container robuste avec roulettes et pare-chocs acier

La série des aspirateur Nilfisk VHS 40 détermine de nouveaux standards en termes de design et de fonctionnalités dans la gamme des aspirateurs industriels. Avec un système innovant de filtration, une performance accrue et une conception robuste, cette gamme représente une solution optimale pour les professionnels à la recherche d'un matériel fiable et sûr.



DONNÉES TECHNIQUES	VHS 40 L30 PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 40 L40 LC FM IC 220-240V 50/60HZ EU
Poids (kg)	14.5	16
Dimensions LxIxH (mm)	565x385x520	565x385x600
Type du filtre principal	PTFE	PTFE
Longueur câble (m)	7.5	7.5
Débit d'air (l/m)	4500	4500
Dépression (mbar/kPa)	250/25	250/25
Puissance consommée maxi (W)	1400	1400
Puissance (W)	1200	1200
Alimentation (V/Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Niveau sonore (dBA)	60	60
Dimension du réservoir (LxIxH)	30	42
Système de nettoyage du filtre	Push&Clean	InfiniClean
CARACTÉRISTIQUES		
Démarrage moteur en douceur	•	•
Antistatique	•	•
Système manuel de décolmatage du filtre	•	
Support pour flexible et câble	•	•
Infiniclean		•
Dispositif d'ensachage		•
Sac filtrant synthétique 1 pièce	•	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE		
POIGNEE COUDEE INOX		46691
LOT DE 2 TUBES DROITS D.36MM L.505MM	107408074	107408074
MANCHON	107409977	
FLEXIBLE ANTISTATIQUE ROUGE Ø36X4000MM		107413544
TUYAU FLEX. D'ASPIRATION Ø 32 MM X 3,5 M	107409976	
BROSSE SOLS DURS D36	302002331	
EMBOUCHURE EAU/POUSS 400M		302003666
EMBOUT POUR FENTES, 200 MM	29541	29541
ARTICLE N°.	107412160	107412165

VHS 42 M-H – Aspirateur monophasé pour poussières dangereuses



Aspirateurs puissants et fiables pour aspiration de poussières dangereuses

- InfiniClean - Système de nettoyage automatique du filtre sans perte de performance
- PushClean - Système de nettoyage semi-automatique du filtre
- Filtre PTFE lavable avec membranes anti-adhésives - Efficacité de filtration 99,9%
- Solution unique de double filtre HEPA pour classe H
- Capteur de débit avec alarme sonore et LED
- Cuve robuste avec roulettes et pare-chocs acier

La série des aspirateurs Nilfisk VHS 42 M/H établit de nouvelles normes dans la conception et la fonctionnalité d'un aspirateur eau et poussière. Avec son système innovant de filtration, l'amélioration de la performance, la conception robuste et la certification poussières de classe M ou H, cette gamme représente une meilleure solution pour les clients professionnels à la recherche d'une machine fiable pour protéger la santé et la sécurité des utilisateurs.



DONNÉES TECHNIQUES	VHS 42 L30 HC PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L30 MC PC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L40 HC IC 220-240V 50/60HZ EU	VHS 42 L40 MC IC 220-240V 50/60HZ EU
Poids (kg)	14.5	14.5	16	16
Dimensions LxIxxH (mm)	565x385x520	565x385x520	565x385x605	565x385x605
Type du filtre principal	PTFE/Cellulose classe H	PTFE	PTFE/Cellulose classe H	PTFE
Longueur câble (m)	7.5	7.5	7.5	7.5
Débit d'air (l/m)	4500	4500	4500	4500
Dépression (mbar/kPa)	250/25	250/25	250/25	250/25
Puissance consommée maxi (W)	1400	1400	1400	1400
Puissance (W)	1200	1200	1200	1200
Alimentation (V/Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Niveau sonore (dBA)	60	60	60	60
Dimension du réservoir (LxIxxH)	30	30	42	42
Système de nettoyage du filtre	Push&Clean	Push&Clean	InfiniClean	InfiniClean
CARACTÉRISTIQUES				
Démarrage moteur en douceur	•	•	•	•
Système double filtration	•		•	
Antistatique	•	•	•	•
Système manuel de décolmatage du filtre	•	•		
InfiniClean			•	•
Dispositif d'ensachage				•
Sac filtrant synthétique 1 pièce		•		•
ACCESSOIRES DE SÉRIE				
FILTRE HEPA H13 Ø140X75 CLASSE H	107413555		107413555	
POIGNEE COUDEE INOX	46691	46691	46691	46691
LOT DE 2 TUBES DROITS D.36MM L.505MM	107408074	107408074	107408074	107408074
MANCHON Ø 36/27 MM	302000535	302000535	302000535	302000535
FLEXIBLE ANTISTATIQUE ROUGE Ø36X4000MM	107413544	107413544	107413544	107413544
BROSSE SOLS DURS D36	302002331	302002331		
EMBOUCHURE EAU/POUSS 400M			302003666	302003666
EMBOUT POUR FENTES, 200 MM	29541	29541	29541	29541
ARTICLE N°.	107412162	107412161	107412167	107412166



Souple et efficace

- Bi-moteur de 2400 W (2 x 1200) monophasé
- Cartouche filtrante PET lavable avec système de décolmatage Push&Clean™
- Cuve en acier inoxydable 70L basculante
- Câble d'alimentation caoutchouc 10m
- Entrée de cuve Multifit livrée avec kit accessoires ø38mm

L'IVB 961-0L est un aspirateur eau et poussières efficace sur tous les sols : à l'intérieur comme à l'extérieur. Il est impératif, aujourd'hui, d'éviter tout risque qui engendrerait un danger pour les employés et des coûts pour les sociétés.



DONNÉES TECHNIQUES

IVB 961-0L

Indice de protection	IPX4
Classe poussières	L
Puissance consommée (W)	2x1200
Puissance utile maxi/mini (W)	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	120
Capacité de cuve (l)	70
Surface du filtre principal (cm²)	7800
Dépression max. (KPA)	23
Entrée (mm)	50 MultiFit
Poids (kg)	30
Dimensions Lxlxh (mm)	580x600x970
Type du filtre principal	PET

CARACTÉRISTIQUES

Réservoir basculant	•
Antistatique	•
Eau & poussières	•
Niveau sonore faible	•
Réservoir en acier inoxydable	•
Système manuel de décolmatage du filtre	•
Sac filtrant synthétique 1 pièce	•

ACCESSOIRES DE SÉRIE

FILTRE PET NANO FIBRE METAL D275X187MM	107400562
FLEXIBLE ASPI STD D38X4M	302002796
TUBE COURBE D.38MM	302002889
KIT TUBES DROIT D38 2X500MM	107402474
EMBOUCHURE 400MM D.38 EAU ET POUSSIERE	302002798
EMBOUCHURE CONIQUE	302002890

ARTICLE N°.

302002914



Nettoyages industriels difficiles

- Bi-moteur de 3600W monophasé
- Cartouche filtrante PET lavable avec système de décolmatage XtremeClean™
- Cuve acier inoxydable 50L, amovible et sur roues
- Câble caoutchouc 10m
- Entrée de cuve ø50mm avec possibilité ø36 à 50mm avec raccords «Multifit»

L'aspirateur IVB 965-0L SD XC est la performance à l'état pur. Réalisé avec le plus grand soin, sa conception répond exactement à vos attentes : débit de 7200L/min, dépression de 230 bars. Il est productif et aspire les gros déchets dans tous types d'industries



DONNÉES TECHNIQUES

IVB 965-0L

Indice de protection	IPX4
Classe poussières	L
Puissance consommée (W)	2x1200
Puissance utile maxi/mini (W)	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	120
Capacité de cuve (l)	50
Surface du filtre principal (cm ²)	7800
Dépression max. (KPA)	23
Entrée (mm)	50 MultiFit
Poids (kg)	45
Dimensions Lxlxh (mm)	615x690x990
Type du filtre principal	PET Nano
CARACTÉRISTIQUES	
Antistatique	•
Contrôle de la vitesse du moteur	•
Niveau sonore faible	•
Cartouche filtrante lavable	•
Nettoyage du filtre système XtremeClean	•
Dispositif d'ensachage	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
FILTRE PET NANO FIBRE METAL D275X187MM	107400562
LOT DE 5 SACS PLASTIQUES	302001480
ARTICLE N°.	302002916



Certifié pour le nettoyage en milieu explosif Z22

- Aspirateur certifié classe M
- Aspiration ATEX Zone 22 pour un appareil mono-phasé
- Moteur avec technologie EC DRIVE (sans charbon)
- Fonctionnement de démarrage
- SOFT&START, évite les pics d'intensité et prolonge la vie du moteur.

L'aspirateur IVB7X, classe M est équipé d'un moteur EC DRIVE. Cette technologie accroît la durée de vie du moteur. Cet appareil est compatible en zone ATEX Zone 22. Certifié par la directive en vigueur 94/9/EC, il est d'une grande efficacité



DONNÉES TECHNIQUES	IVB 7-M ATEX TYPE 22
Indice de protection	IP54
Classe poussières	M
Puissance consommée (W)	1200
Puissance utile maxi/mini (W)	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	56
Capacité de cuve (l)	70
Surface du filtre principal (cm ²)	3000
Dépression max. (KPA)	25
Entrée (mm)	50 type 22
Poids (kg)	27.2
Dimensions Lxlxh (mm)	580x605x970
Type du filtre principal	PET
CARACTÉRISTIQUES	
Sac filtrant	•
Contrôle de la vitesse du moteur	•
Prise outil avec marche/arrêt automatique	•
Approuvé ATEX Zone 22	•
Prise supplémentaire	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
FILTRE CARTOUCHE D185X140	302000490
FLEXIBLE ANTISTATIQUE 4M	44193
ARTICLE N°.	302001895



Aspirateur eau et poussières pour ATEX Zone 22

- Monophasé bi-moteurs puissant et robuste
- Certifié pour ATEX Zone 22, Classes H et M
- Possibilité d'aspiration de déchets avec ensachage sécurité "M ou H" antistatique muni de ses 2 entrées de cuves sécurisées (bouchons obturateurs)
- Système XtremeClean de décolmatage automatique
- Kit accessoires sécurisés
- Etrier de levage
- Câble de 10 mètres

L'IVB 995-0H/M SD XC type Z 22 est le plus puissant des aspirateurs monophasé bi-moteurs. Il est certifié pour une utilisation en zone ATEX 22 avec certifications classes H et M.



DONNÉES TECHNIQUES	IVB 995 ATEX TYPE 22
Indice de protection	IP54
Classe poussière	H/M
Puissance consommée (W)	2x1100
Puissance utile maxi/mini (W)	270
Débit d'air sans flexible (l/sec)	120
Capacité de cuve (l)	50
Surface du filtre principal (cm²)	10000
Dépression max. (KPA)	23
Entrée (mm)	50 Type 22
Poids (kg)	45
Dimensions Lxlxh (mm)	615x690x990
Type du filtre principal	Papier/Fibre de verre
CARACTÉRISTIQUES	
Démarrage moteur en douceur	•
Antistatique	•
Niveau sonore faible	•
Filtre poussière classe M	•
Filtre poussière classe H	•
Approuvé ATEX Zone 22	•
Nettoyage du filtre système XtremeClean	•
ACCESSOIRES DE SÉRIE	
FLITRE CLASSE H	107400564
FILTRE PET EXT A AIR MOTEUR	107400041
ARTICLE N°.	302002919



Chez Nilfisk, nous sommes fiers d'être l'un des leaders mondiaux dans la fabrication d'équipements professionnels de nettoyage. Notre siège social se situe au Danemark et nous développons des matériels professionnels de nettoyage depuis 113 ans.

Nos produits sont fabriqués en Europe, en Amérique et en Chine et utilisés dans le Monde entier. Nilfisk possède des filiales dans 45 pays et est représentée dans plus de 100 pays.

Nos matériels couvrent pratiquement tous les besoins en matière de nettoyage professionnel.

Nos principales gammes de produits sont des machines pour le nettoyage de sols telles que des autolaveuses et balayeuses, des aspirateurs, des nettoyeurs haute pression. Ils sont tous reconnus pour leur grande qualité et leur fiabilité.

Chez Nilfisk, nous sommes conscients que nos produits mais aussi les services que nous fournissons sont les clefs de la satisfaction de nos clients.

Nous offrons à nos clients des solutions de nettoyage qui sont à la fois efficaces et durables.

Nous nous concentrons sur la baisse des coûts d'utilisation en accentuant votre retour sur investissement.

Nous développons des produits rentables, faciles à utiliser, fiables et économiques utilisant moins d'énergie, d'eau et de détergent.

En tant que partenaire professionnel, nous devons constamment innover dans nos activités pour renforcer les vôtres.

C'est la promesse que vous fait Nilfisk.

Nilfisk
26 avenue de la Baltique
CS 10246
91978 Courtaboeuf Cedex
Tél : 01 69 59 87 00
Fax : 01 69 59 87 01
Email : info.fr@nilfisk.com
www.nilfisk.fr

Nilfisk n.v.-s.a.
Office & Showroom
Tobie Swalusstraat 48
B-1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tél. +32 (0)2 467 60 50
info.be@nilfisk.com
www.nilfisk.be

Nilfisk AG
Ringstraße/Industrie Stelz
CH-9533 Kirchberg/Wil
Tél. : +41 71 923 84 44
Fax : +41 71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

